

FICHA DE DATOS GARANTIZADOS

DE REDUCCIÓN DE PÉRDIDAS DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD MATERIALES Y PROCESOS

DIRECCIÓN

ARO DE SEGURIDAD PARA MEDIDOR TIPO SOCKET

Foto de referencia

Edenorte

1006266

ITEM	DATOS	CLASIFICACIÓN	UNIDAD	PEDIDO	OPRECIDO	COMPROBACIÓN Y MEDICIÓN	RESULTADO
1	Proceso de Compras	No Crítico	---	+			
2	Empresa proveedora	Crítico	---	+			
3	Fabricante	No Crítico	---	+			
4	Marca	Crítico	---	+			
5	Modelo	No Crítico	---	+			
6	País de origen	No Crítico	---	+			
7	Norma de fabricación y ensayos	---	---	ASTM AG 40A o ASTM AC 41A			
8	Características Generales	---	---	---			
8.1	Material de fabricación del tornillo	Crítico	---	Aleación Aluminio-Zinc(ZAMAK)			
8.2	Tipo de cabeza de tornillo	Crítico	---	Tipo Estría			
8.3	Forma cabeza del tornillo	No Crítico	---	Circular			
8.4	Diámetro de la cabeza del tornillo	Crítico	mm	(15.8 ± 0.5)			
8.5	Dimensión del tornillo	Crítico	---	Ver dibujo en adjunto			
8.6	Rosca del tornillo	Crítico	mm	M8			
8.7	Paso de la rosca	Crítico	---	0.75			
8.8	Longitud de la parte roscada	Crítico	mm	23			
8.9	Material de fabricación del cuerpo	Crítico	---	Acero endurecido con capa antioxidable			
8.10	Espesor del galvanizado	Crítico	µm	>45			
9	Dimensiones del aro	---	---	---			
9.1	Espesor del aro	Crítico	mm	1.4 ± 0.2			
9.2	Diámetro interno de pared a pared del aro	Crítico	mm	175 - 176			
9.3	Ancho del borde frontal	Crítico	mm	6.9 ± 0.2			
9.4	Ancho del borde posterior	Crítico	mm	9.60 ± 0.2			
10	Cierre y plan de agujero	---	---	---			
10.1	Cierre inferior (long x ancho)	Crítico	mm	Longitud: 44.78 a 46.9 Ancho cierre derecho: 17.25 Ancho cierre izquierdo: 20.1			
10.2	Cantidad de agujero (ver vista AA)	Crítico	Unid.	3			
10.3	Distancia entre el agujero del tornillo y del borde final	Crítico	mm	5.7 ± 0.2			
10.4	Distancia entre el agujero del tornillo y del sello tipo PIN	Crítico	mm	9.5 - 10			
10.5	Distancia entre el agujero del sello tipo PIN y el agujero para el sello roto seal	Crítico	mm	2.5 a 2.75			
10.6	Distancia agujero para sello roto seal a circunferencia de aro (agujero más pequeño)	Crítico	mm	4 ± 0.25			
11	Descripción de los agujeros	---	---	---			
11.1	Agujero roscado de cierre lado izquierdo para tornillo	Crítico	mm	6.90 ± 0.02			
11.2	Agujero de cierre lado derecho sin rosca para tornillo	Crítico	mm	8.08 ± 0.02			
11.3	Agujero no roscado de cierre lado izquierdo para sello de seguridad	Crítico	mm	11.5 ± 0.5			
11.4	Agujero no roscado de cierre lado derecho para sello de seguridad	Crítico	mm	11.5 ± 0.5			
11.5	Agujero para sello roto seal (agujero más pequeño)	Crítico	mm	3.5 a 3.9			
12	Documentación, garantía y tipo de embalaje	---	---	---			
12.1	Certificación de ISO 9001	No Crítico	---	Presentar			
12.2	Pruebas de laboratorio	No Crítico	---	Presentar			
12.3	Protección contra el cambio climático y contra los rayos UV	Crítico	---	SI			
12.4	Diseño del aro y del tornillo	Crítico	---	Ver dibujo debajo			
13	Embalaje	Crítico	---	Caja de cartón de 96 unidades. Cada caja debe contener en su interior 16 paquetes de 6 unidades.			
9	Garantía	---	años	10			

(*) A indicar por el oferente

Dibujo a medida

Fecha de la oferta

Sello

Nombre y apellido del oferente

Firma del oferente

COMENTARIOS:

1- Este material cumplirá con todas las indicaciones detalladas en la especificación técnica correspondiente.

2- En caso de haber una solicitud adicional por parte de La Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la propuesta, se deberá hacer por escrito y ser anexado a esta planilla de Datos Garantizados.

2011

Rev.00

Página 1